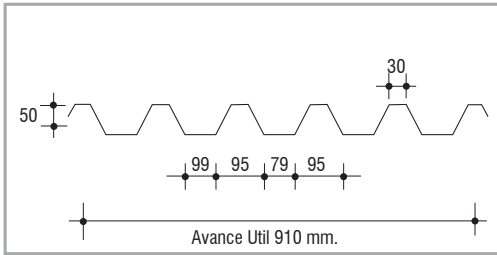




## CUBIERTAS Y REVESTIMIENTOS

- Panel estructural, constituido por seis trapecios rigidizantes que garantizan estanqueidad y condiciones de resistencia.
- Permite combinación entre si con paneles perforados y traslucidos de igual geometría.
- Se fabrica en acero zincalume según norma ASTM 792 Az 50, calidad estructural Gr 37 o acero prepintado al horno por una o ambas caras.
- El largo máximo del panel esta limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,5m - Máx.15m), largos superiores sujetos a consulta.

## Características Técnicas



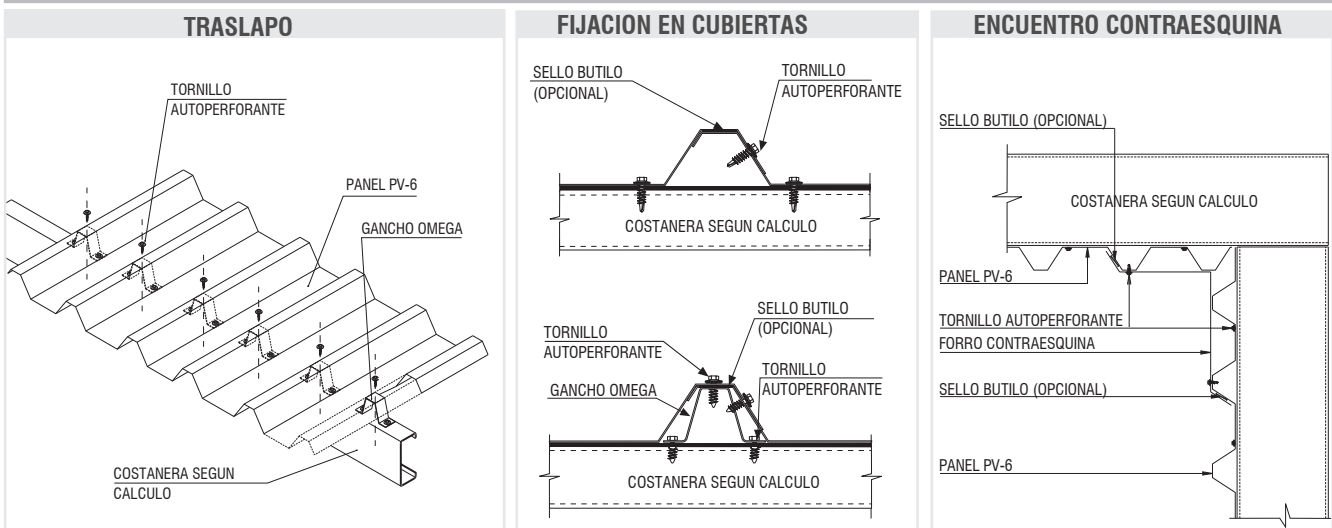
Terminación	Zincalum	Espesores (mm)	0,4	Adaptabilidad	Recto	Usos	Cubiertas	Pendiente Mínima	5%
	Prepintado		0,5		Curvo		Revestimientos		
	Plastisol		0,6		Contracurvo		Horizontal		
	PVDF		0,8		Perforado		Vertical		
					Traslúcido				

## Tabla de Cargas

Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	CARGAS ADMISIBLES (Kg/m <sup>2</sup> )										
			Distancias entre costaneras (m)										
			1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50
	0,4	Sobrecarga	490	313	216	158	120	94	75	60	45	35	-
		Succión viento	490	315	220	163	125	89	66	50	40	32	-
	0,5	Sobrecarga	793	506	350	256	195	151	109	80	61	47	37
		Succión viento	699	449	313	231	172	122	90	69	54	44	36
	0,6	Sobrecarga	1053	672	465	340	259	193	139	103	78	60	47
		Succión viento	927	595	415	307	224	159	117	90	70	57	46
0,8	Sobrecarga	1561	996	689	504	384	270	195	144	109	84	66	
	Succión viento	1434	920	642	473	333	237	175	133	104	84	69	
	0,4	Sobrecarga	482	307	212	155	118	92	74	61	50	42	36
		Succión viento	498	320	223	165	127	101	83	69	59	51	44
	0,5	Sobrecarga	689	439	303	222	169	132	106	87	72	61	52
		Succión viento	803	516	360	265	204	162	133	110	94	80	70
	0,6	Sobrecarga	915	583	403	295	224	176	141	116	96	81	69
		Succión viento	1065	683	476	352	271	215	175	146	124	106	92
0,8	Sobrecarga	1418	904	626	458	348	274	220	181	150	127	108	
	Succión viento	1577	1012	705	520	400	318	259	215	182	157	136	
	0,4	Sobrecarga	604	385	266	195	148	116	93	77	64	54	46
		Succión viento	622	399	278	205	158	126	103	85	71	57	46
	0,5	Sobrecarga	862	550	381	278	212	166	134	110	92	77	66
		Succión viento	1003	643	448	331	254	202	164	126	98	78	64
	0,6	Sobrecarga	1145	731	506	370	282	221	178	146	122	103	88
		Succión viento	1329	853	594	438	337	267	216	164	128	102	83
0,8	Sobrecarga	1774	1133	784	574	438	344	277	228	190	161	131	
	Succión viento	1969	1263	880	648	498	395	322	244	190	151	123	

- Las sobrecargas admisibles corresponden a las mínimas obtenidas por flexión y deflexión, considerando carga uniformemente distribuida en cada tramo.
- No se consideró carga puntual, por lo cual deberá colocarse tabloncillos para repartir estas cargas.
- Se consideró una deformación máxima admisible por sobrecarga de L/200.
- La capacidad por succión de viento puede ser incrementada en un 33%. Deberá verificarse la resistencia de los conectores.
- Tensión de fluencia del acero  $F_y = 2600 \text{ Kg/cm}^2$ .

## Esquemas de Instalación



### Notas:

El tipo de fijación dependerá de la costanera que se utilice. Para otros detalles de instalación consultar al departamento de Especificación. Para obtener más información de este producto solicite Manual Técnico. Nuestros productos están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden estar afectos a modificaciones.