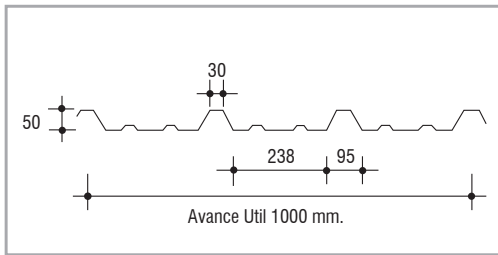




CUBIERTAS Y REVESTIMIENTOS

- Panel estructural, constituido por cuatro trapecios rigidizantes que garantizan estanqueidad y condiciones de resistencia.
- Permite combinación entre si con paneles perforados y translucidos de igual geometría.
- Se fabrica en acero Zinc Alum según norma ASTM 792 Az 50 (150 gr/m²), calidad estructural Gr 37 o acero prepintado por una o ambas caras.
- El largo máximo del panel esta limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,5m - Máx.15m), largos superiores sujetos a consulta.

Características Técnicas



Terminación	Zincalum	Espesores (mm)	0,4	Adaptabilidad	— Recto	Usos	Cubiertas Revestimientos Horizontal Vertical	Pendiente Mínima	5%
	Prepintado		0,5		— Curvo				
	Plastisol		0,6		— Contracurvo				
	PVDF		0,8		— Perforado				
					— Traslúcido				

Tabla de Cargas

Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	CARGAS ADMISIBLES (Kg/m ²)										
			Distancias entre costaneras (m)										
			1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50
	0,4	Sobrecarga	321	204	141	103	78	61	49	40	32		
		Succión viento	485	312	217	161	110	78	58	44	35	28	
	0,5	Sobrecarga	472	300	207	151	115	90	72	59	47	36	28
		Succión viento	758	487	340	230	155	110	82	62	49	40	33
	0,6	Sobrecarga	655	417	288	210	160	125	100	78	59	45	35
		Succión viento	1090	700	475	301	204	145	107	82	64	52	42
0,8	Sobrecarga	982	626	433	316	240	188	149	110	83	64	50	
	Succión viento	828	532	372	275	202	144	107	82	65	53	44	
	0,4	Sobrecarga	478	305	211	154	117	92	74	60	50	42	36
		Succión viento	328	211	148	109	85	68	55	46	40	34	30
	0,5	Sobrecarga	750	478	331	242	184	145	116	95	79	67	57
		Succión viento	480	309	216	160	123	98	81	67	57	49	43
	0,6	Sobrecarga	1079	689	477	349	266	209	168	138	115	97	83
		Succión viento	666	428	299	221	170	136	111	93	79	68	59
0,8	Sobrecarga	813	518	357	261	198	155	124	101	84	70	60	
	Succión viento	997	641	447	330	255	203	166	138	117	101	88	
	0,4	Sobrecarga	504	321	222	162	123	97	78	64	53	45	38
		Succión viento	409	263	184	136	105	84	68	57	49	42	37
	0,5	Sobrecarga	740	472	326	239	182	143	115	94	78	66	56
		Succión viento	600	385	269	199	153	122	100	83	71	61	53
	0,6	Sobrecarga	1026	655	453	332	253	198	160	131	109	90	71
		Succión viento	831	534	372	275	212	168	137	114	97	83	73
0,8	Sobrecarga	1018	649	448	328	249	195	157	128	107	90	76	
	Succión viento	1244	799	557	411	317	252	195	148	116	93	76	

- Las sobrecargas admisibles corresponden a las mínimas obtenidas por flexión y deflexión.
- No se consideró carga puntual, por lo cual deberá colocarse tabloncillos para repartir estas cargas.
- Se consideró una deformación máxima admisible por sobrecarga de L/200.
- La capacidad por succión de viento puede ser incrementada en un 33%. Deberá verificarse la resistencia de los conectores.
- Tensión de fluencia del acero $F_y = 2600 \text{ Kg/cm}^2$.

Esquemas de Instalación

FIJACION EN REVESTIMIENTOS

TORNILLO AUTO PERFORANTE
COSTANERA
TORNILLO AUTO PERFORANTE
TRASLAPO LONGITUDINAL
PANEL PV-4 VERTICAL

FIJACION EN CUBIERTAS

SELLO BUTILO (OPCIONAL)
TORNILLO AUTO PERFORANTE
COSTANERA SEGUN CALCULO

TORNILLO AUTO PERFORANTE
GANCHO OMEGA
SELLO BUTILO (OPCIONAL)
TORNILLO AUTO PERFORANTE
COSTANERA SEGUN CALCULO

ENCUENTRO ESQUINA

PANEL PV-4 HORIZONTAL
ESTRUCTURA SEGUN CALCULO
SELLO TIPO POLIBAND SOBRE ONDA
REMACHE POP
FORRO ESQUINERO
TORNILLO AUTO PERFORANTE
PANEL PV-4 HORIZONTAL

Notas:
El tipo de fijación dependerá de la costanera que se utilice. Para otros detalles de instalación consultar al departamento de Especificación.
Para obtener más información de este producto solicite Manual Técnico.
Nuestros productos están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden estar afectos a modificaciones.